PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-049249

(43)Date of publication of application: 02.03.1988

(51)Int.Cl.

B01J 8/00 H01M 8/06 // C10L 1/02

(21)Application number : 61-190877

(71)Applicant: FUJI ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

14.08.1986

(72)Inventor: YOSHIOKA HIROSHI

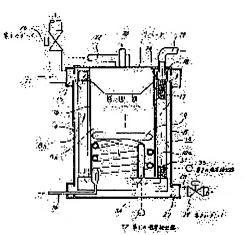
UMEMOTO MASATSURU

(54) TEMPERATURE CONTROLLER FOR METHANOL REFORMER

(57) Abstract:

PURPOSE: To optimize the temp. of a reformer catalyst by providing a means for comparing the output signals from respective temp. detectors for the vaporized gas and the reformer catalyst of a reactor with preset values, and controlling the opening degree of a damper at a specified site.

CONSTITUTION: A thermocouple 30 as the detecting element of the first detector 32 is provided at the outlet of the vaporizer 9 furnished in a combustion chamber 8a and consisting of a spiral tube, and the temp. of the gas vaporized in the vaporizer 9 is detected. A thermocouple 31 as the detecting element of the second temp. detector 33 is furnished at the lower part of the reaction tube 10a vertically arranged in a heating chamber 8b communicating with the vaporizer 9, packed with the reformer catalyst, and constituting the reactor 10, and the temp. of the reformer catalyst is detected. The opening and closing of the upper



damper 26 and the lower damper 29 are controlled by the temps. detected by the first temp. detector 32 provided with the thermocouple 30 and the second temp. detector 33 furnished with the thermocouple 31.

@ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-49249

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

昭和63年(1988) 3月2日 43公開

8/00 B 01 J H 01 M 8/06 // C 10 L 1/02

8618-4G R - 7623 - 5H 6683 - 4H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

図発明の名称

メタノール改質器の温度制御装置

願 昭61-190877 ②特

願 昭61(1986)8月14日 23出

岡 79発 明 者 吉

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会 浩

社内

甁 本 真 鶴 @発 明 渚

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号 富士電機株式会

汁内

富士電機株式会社 願 人 砂出

神奈川県川崎市川崎区田辺新田1番1号

00代 理 人 弁理士 山口

1. 発明の名称 メタノール改質器の温度制御装置

2. 特許請求の範囲

筒状の炉体と、該炉体の上部中央に配されるパ ーナと、該パーナを囲み前記炉体内に懸架される 简状の隔壁と、 該隔壁で囲まれる燃焼室に配され る気化器と、前記隔壁の外周に画成される加熱室 に配され該気化器に連通して改質触媒が充填され た反応器と、前記加熱室の上部に配される第1の ダンパを備えた排気管と、前記炉体の下部の燃焼 室から加熱室に至る部分に設けられた第2のダン パとからなり、前記熱媒体により気化器と反応器 を加熱して改質原料を水素に富むガスに改質する メタノール改質器において、前記気化器出口の気 化ガスの温度を検出する第1の温度検出器と、反 応器の入口部の改質触媒の温度を検出する第2の 温度検出器と、前配第1と第2の温度検出器の出 カ信号と、あらかじめ設立された値を比較して前 記第1と第2のダンパの開度を調整する制御手段 とを有することを特徴とするメタノール改質器の 温度制御装置。

3. 発明の詳細な説明

(発明の属する技術分野)

本発明は、燃料電池発電システム、特にりん酸 形燃料電池と組合わされるメタノール改質器の気 化器と改質触媒を充填する反応器との温度を制御 するメタノール改質器の温度制御装置に関する。 〔従来技術とその問題点〕

新しい発電装置として注目されている燃料電池

は、小出力でも効率が高いという特徴をもってい る。このため、従来エンジン発電機の利用分野で あった移動用電源や非常用電源・離島用電源など への展開がはかられている。このための燃料水素 顔としては、従来メタンやブタンなどのスチーム リフォーミング反応が利用されていたが、これら の改質のためには 800 ~ 900 でという高温が必要 であり、システムとしても機器数が多いなど、小 型電原用としては不向きな点が多かった。このた め改質温度が 200~ 300 で で リン 酸形燃料 ほ 他の

運転温度に近く、主要な機器としては改質器本体

だけですむメタノールのスチームリオーミング反応を利用したメタノール改質器が使用されている。 このメタノール改質器とりん酸形燃料電池とを組み合わせて電力を発生させる燃料電池発電システムが知られている。

第4図は上記のような燃料電池発電システムの系統図である。図において、1はりん酸形燃料電池本体、2はメタノールの液体状の改質原料を収容した原料タンクであり、該原料タンク2と燃料電池本体1のアノード側との間を結ぶ燃料供給系3にはこの発明の対象となるメタノール改質器4が介挿設置されている。なお5は燃料電池のカソード側に酸化剤ガスとしての空気を供給する空気供給系、6は燃料電池本体冷却用の空気を送り込む冷却空気供給系である。

ここで前記のメタノール改質器 4 は、バーナ 7 を装備した炉体としてなる炉容器 8 に対し、該炉容器内の燃焼室には外部から供給されたメタノールの改質原料をガス化する気化器 9 と、および該気化器 9 を経てガス化された原料ガスを改質触媒

燃料ガスの圧力変動を小さくしている。

ことで上記の燃料電池発電システムに使用されるメタノール改質器について説明する。第 5 図は従来のメタノール改質器の断面図である。図において筒状の炉体である炉容器 8 の上部中央にパーナ 7 が設けられ、このパーナ 7 を囲んで筒状の隔壁16 か 懸 16 が 懸 20 されたアニュラス状の加熱室 8 b に通じ、さいる。また燃焼室 8 a は下端部で隔壁16 の外周側に加熱室 8 b の上部が燃焼がス排気マニホールド15を経て煙突に通じる排気管21 に速通している。なお、パーナ 7 には燃料電池のおフガス供給管20 および燃焼用空気供給管22が接続されている。

気化器 9 は燃焼室 8 a にら旋状に配され、また反応器 10 は改質触機 17 が充填された複数の反応管 10 a からなり、隔壁 16 の外周側に面成された 室8bに配列されている。なお反応管 10 a の上部には改質ガスマニホールド 18 が、下部には原料ガスマニホールドが設けられ、気化器 9 は原料ガスマニ たくれい 8 など 接続されている。気化器 9 にはメタケ

との接触反応により水素リッチなガスに改質する 反応器10とを内取して構成されている。とこで気 化器 9 の構造は、図示のように炉容器 8 の底部側 から引き込んだパイプを燃焼室内で上方に向けて 蛇行状に配管した後に再び室内下方へ U ターンさ せ、図示されてない原料ガスマニホールドを経て 後段の反応器 10 へ接続するようにした構成となっ ている。

かかる構成において、選転時には燃料電池を発 1のアノード側から排出されるオフガスと空空パー ロア11により吸気された整空気とが一緒に登りて が変力に配燃を立れた前記の大力で が変力を がった状態で でが、数節室内に配納する。一方で がでする。 のでは、数節で のでは、数値で のでは、数値で のでは、ないで のでは、ないで のでは、ないで のでは、ないで のでは、ないで のでは、ないで のでは、ないで のでは、ないで のでは、 のでは

ールの改質原料を流入させる入口管14が、一方改質ガスマニホールド18には改質されたガス(燃料ガス)を燃料電池に供給する出口管19が設けられている。

ところでメタノールの改質反応は次の2段の反

応から成り立っているといわれている。

CH,OH	-	co	+	2 H ₂	(1)
CO + H2O	-	COz	+	H ₂	(2)
СН,ОН + Н,О	-	CO,	+	3 H ₂	(3)

上式において(1)は吸熱反応であり、(2)は発熱反応であり、トータルすると(3)は吸熱反応である。
この反応には主に倒系の改質触媒が高活性を持っ
ことが知られている。しかし、倒来の改質触媒は
一般に耐熱性が低く、300 で以上の高温にさせた
れると極端に活性が低下し、寿命が短かくなさせ
ないう欠点がある。またメタノールを水素に含むが
スに改質する活性は200 で以上でないと充分には
発揮されないため、メタノール改質器の触媒は
は200 で~300 で、できるならば220 で~260 で
に保つのが最適である。

また一方、小型電源として使用する場合には、 メタノール改質器の起動時間はなるべく短かい方 がよく、さらに運転時における負荷変動に際して もできるだけ早い応答が必要である。

しかし、第5図に示すように反応器10が隔壁16

より高温の燃焼ガスが反応管 10a の下部にある改 質触媒の温度を上昇させるためである。

上記のように従来のメタノール改質器では改質 触媒が高温になるため、改質触媒の寿命が大幅に 低下し、またこのため改質触媒の交換を頻繁に行 なう必要があるという欠点があった。

本出額人は、上記のような欠点を解決するものとして先に実顧昭 61 - 75633 号により、りん酸形燃料電池の負荷状態によりパーナからの燃焼ガスを排気管から外部に排出するまでの途中で燃焼ガスを排出するようにしたメタノール改質器を提案している。

第6図はこの先の出願によるメタノール改賞器の断面図であり、第5図の従来例と同一部品には同じ符号を付し、その説明を省略する。この提案が第5図の従来例と異なるのは排気管21に熱媒体としての燃焼ガスの排出流量を創御する第1のダンパとしての上部ダンパ26を設け、さらに隔壁16の下端より下方の炉容器8に張状の燃焼ガス下部マニホールド27を燃焼室8aに速通して設け、この

の外周側に直立して配列されている場合、メタノ ール改質器の起動時、あるいは選転時における燃 料電池の負荷変動により負荷が急酸に低下した場 合、反応管 10a の下部の改質触媒は通常 300 ℃以 上になることは不可避であった。これは、起動時 は改質触媒全体をなるべく短時間に所定の温度以 上にしようとして多量のメタノール燃料を燃焼さ せるため、大きな熱エネルギーを有する燃焼ガス が気化ガスの流入する改質触媒の入口、すなわち 反応管 10a の下部の温度を所定温度以上に上昇さ せるためである。一方負荷が急激に低下した場合 には燃料電池での燃料(水素)消費量が減小し、 メタノール改質器のパーナ7に供給されるオフガ ス量が増加し、燃焼ガスの熱エネルギーが一時的 に増加するためである。また、さらにメタノール 改質器は燃料電池の負荷によって改資するガス量 を制御しており、このため負荷が急減した場合、 メタノールの改質原料の供給量も急激に減小する。 この結果気化器 9 を流れる改質原料も減小するた め、気化器9への伝熱量が減小する。したがって

燃焼ガスマニホールド27に第2のダンパとしての下部ダンパ20を設けることにより、燃焼室8aから加熱室8bに至る燃焼ガスの一部を排出する下部ダンパ20を設けていることである。このような構造により燃料電池の定常運転時には下部ダンパ20を開にして運転を行ない、起動時や急激な負荷減少時のような非定常時には下部ダンパ20を開、上部ダンパを閉にする等して燃焼がスパ塩を削り、10内の改質触媒が高温にならずに活性を保持する温度範囲になるようにしている。

本出願人は、この先出願により提案されたメタ ノール改質器の温度制御装置について更に検討を 行ない、本発明を出願するに至った。

(発明の目的)

本発明は、メタノール改質器の起動時および負荷急波時に反応器に充填された改質触媒の温度を触媒の活性を適正に保持する範囲に制御することのできるメタノール改質器の温度制御装置を提供することを目的とする。

(発明の要旨)

上記の目的は、本発明によれば筒状の炉体と、 この伊体の上部中央に配されるパーナと、このパ ーナを囲み前配炉体内に懸架される筒状の隔壁と、 この隔壁で囲まれる燃焼室に配される気化器と、 前記隔壁の外周に画成される加熱室に配され該気 化器に連通して改質触媒が充填された反応器と、 前記加熱室の上部に配される第1のダンパを備え た排気管と、前記炉体の下部の燃焼室から加熱室 に至る部分に設けられた第2のダンパとからなり、 前記熱媒体により気化器と反応器を加熱して改質 原料を水素に富むガスに改質するメタノール改質 器において、前記気化管出口の気化ガスの温度を 検出する第1の温度検出器と、反応器の入口部の 改質触媒の温度を検出する第2の温度検出器と、 前記第1と第2の温度検出器の出力信号と、あら かじめ設定された値を比較して前記第1と第2の ダンパの開度を調整する制御手段を設けることに より達成される。

[発明の実施例]

ところで燃料電池発電システムにおけるりん酸 形燃料電池の定常運転時にはメタノール改質器4 は上部ダンパ26を開にし、下部ダンパ29を閉にし て運転が行なわれる。この場合、パーナ1にて燃 焼した燃焼ガスは燃焼室 8aを流下し、気化器 9を 加熱して気化器9内に流入する液体状のメタノー ルを気化してガスにした後、燃焼室 8aの下端から 折返して加熱室 8b に上昇流となって流れ、反応器 10 内の改質触媒を加熱して反応器 10 内に 流入する 気化ガスを水素に富むガスに改質した後、上部ダ ンパ26から外部に排気される。この時、気化器の 出口部の気化ガスの温度、十なわち熱電対30の温 度は350~450℃、反応器の下部の改質触媒の温 度、 すなわち熱電対31 の温度は 220 ~ 280 o であ る。しかし非定常時運転、特に起動時や負荷が波 小した場合には前述のように気化器と反応器を流 れるメタノール量に比し燃焼ガスが増大する。と のため気化ガスの温度、すなわち熱電対30の温度 がまず上昇し、少し遅れて改質触媒の温度、すな わち熱電対31の温度が上昇する。この場合には下

以下図面に基づいて本発明の実施例について説 明する。第1図は本発明の実施例によるメタノー ル改質器の温度制御装置の系統図であり、第2図 は第1図の温度検出器を配したメタノール改質器 の断面図である。なお、第1図、第2図において 第4図,第5図の従来例と第6図の提案例と同一 部品には同じ符号を付し、その構成、作用は同じ なので脱明を省略する。第2図において30は第1 の温度検出器32の検出端である熱電対であり、燃 焼室 8a内に配されたら旋状の管からなる気化器 9 の出口に設けて気化器9で気化したガスの温度を 検出している。また31は第2の温度検出器33の検 出端である熱電対であり、気化器9に連通し、加 熱室 8b に直立して配され改質触媒が充填された反 応器 10 を 構成 する反応管 10a の入口部である下部 に設けられ、改質触媒の温度を検出している。第 1のダンパとしての上部ダンパ26と第2のダンパ としての下部ダンパ29とは熱電対30,31をそれぞ れ備える第1の温度検出器32と第2の温度検出器 33で検出された孤废により開閉が制御される。

部ダンパ29を開にし、上部ダンパ26を閉にし、燃焼ガスの全量を加熱室 8bの下部から外部に排出し、燃焼ガスが反応器 10 内の改質触媒と熱交換しないようにして改質触媒がその活性を保持する温度範囲内になるようにする。このような上部ダンパ26と下部ダンパ29との開,閉を行なう気化ガスの温度(熱電対30)と改質触媒の温度(熱電対31)の温度条件は下記の第1表による。

•1 TC 30	•2 TC 31	下部ダンパー	上部ダンパー
~ 350 °c	~ 220 °0	胡	開
	220 ~ 280 °0	胡	開
	280 °0~	朗	閉
350~450 °C	220 °C 220 ~ 280 °C 280 °C~		第 第 第
450 0~	~ 220 °O	第	第
	220 ~ 280 °O	第	闭
	280 °O ~	第	闭

- (注) 1 TC 30 は熱電対30 (気化ガスの温度) の 温度を示す。
 - 2 TC 31 は熱電対31 (改質触媒の温度)の 温度を示す。

第1図は上記のような上部ダンパ26と下部ダンパ29との開閉を制御する系統図である。図において34はメモリであり、気化器出口の気触媒の温度 (TC31)との第1表に示した温度条件を基準温度 (TC31)との第1表に示した温度条件を基準と で、反応は1で280のと220のである。35は20で450で、TC31で280のと220のである。35は23をであり、第1の温度検出器32からのTC30の温度と前の温度とはからのTC31の温度とが入ります、メモリ34から取出する。そしたがって上部ダンパ26と下部ダンパとの開閉が行なわれる。

つぎに上記の制御の流れ図について説明する。第3図は第1の限度検出器32と第2の温度検出器33との検出温度により上部ダンパ26と下部ダンパ29との開閉が制御される流れ図である。図において第1表で示すような下部ダンパと上部ダンパと

度が 220 0を超える場合は 59 に移行し、下部ダンパを開、上部ダンパを閉にする出力信号を出す。 上記の出力信号はそれぞれ制御器に入力され、制 御器によりそれぞれの出力信号に従って下部ダンパと上部ダンパの開閉が行なわれる。

したがって燃料電池の非定常運転時に生じる気化ガスの温度(TC 30)の温度が 450 つ以上と、450 つ以下であっても改質触媒の温度(TC 31)の温度が 280 つ以上になったときは下部ダンパ29が開になり、燃焼ガスの全量を改質触媒に熱交換させないで下部ダンパから排出する。

〔発明の効果〕

以上の説明から明らかなように本発明によれば、 気化器の出口の気化ガスの温度と反応器下部の改 質触媒の温度を検出し、あらかじめ定められた前 記気化ガスと改質触媒との温度と比較して第1の ダンパと第2のダンパとの開閉を創御し、特に燃 料電池の起動時や急激な負荷減少時のような非定 常運転時の過剰な燃焼ガスを第2のダンパを開に して炉体の下部から外部に排出するようにしたこ の開開が行なわれる気化ガスの温度(TC 30)と改 質触度の得度(TC 31)との温度条件を S1 で示すよ うにメモリに TC 30と TC 31との基準温度(TC 20: 450 つ,TC 31: 280 で, 220 で)として設定して 記憶されている。そしてメタノール改質器の運転 時に S2 で示すように第1と第2 の温度検出器によ り TC 30と TC 31との温度を測定する。そしてメモ リに記憶された基準温度と比較し、 S3 にて TC 30 の温度が 450 つ以下か否かが判断され、 450 で以 下なら S4 に移行し、 TC 31 の温度が 280 つ以下か 否かが判断される。そして 280 つ以下なら S5に移 行し、下部ダンパを開,上部ダンパを開にする出 力個号を出す。

なお、S4 にて TC 31 の温度が 280 つを超えていれば S6 に移行し、下部ダンパを開,上部ダンパを開にする出力信号を出す。また S3 にて TC 30 の温度が 450 つを超える場合は S7 に移行し、 TC 31 の温度が 220 つ以下のあか判断され 220 つ以下の場合は S8 に移行し、下部ダンパを開,上部ダンパを開にする出力信号を出す。また S7 にて TC 31 の温

とにより、燃焼ガスは反応管内の改質触棋と熱交換しないので、改質触媒は高温にならず、活性を保持する温度範囲に保持でき、また改質触媒の寿命低下を防止できる。

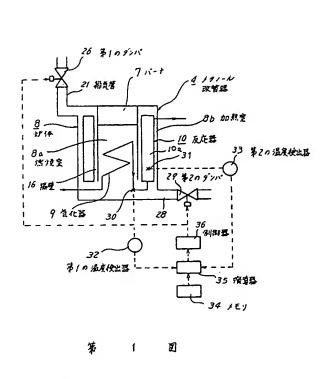
4. 図面の 簡単な説明

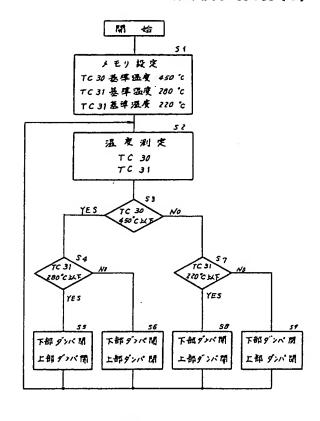
第1図は本発明の実施例によるメタノール改質 器の温度制御基質の系統図、第2図は第1図の温度検出器を備えたメタノール改質器の断面図、第3図は第1図の温度制御基盤のフロー図、第4図はメタノール改質器とりん酸形燃料電池とを組合わせた燃料電池発電装置の系統図、第5図は従来のメタノール改質器の断面図、第6図は本出願人が先に提案したメタノール改質器の断面図である。

1:燃料低池、4:メタノール改質器、7:バーナ、8:炉体としての炉容器、8a:燃焼室、8b:加熱室、9:気化器、10:反応器、17:改質 放鉄、21:排気質、26:第1のダンパとしての上 部ダンバ、29:第2のダンパとしての下部ダンバ、32:第1の原度検出器、33:第2の温度検出器、34:メモリ、35:制料型器、36:制御器。

RIPLANET LL D

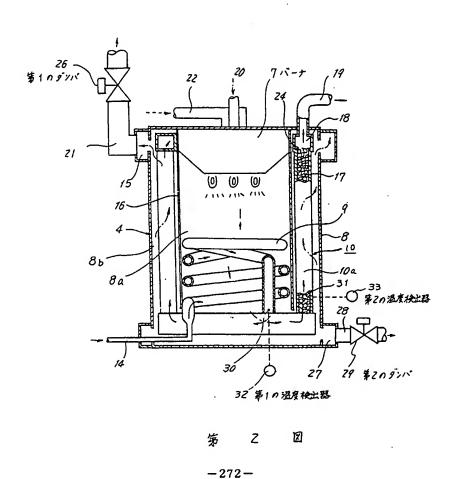






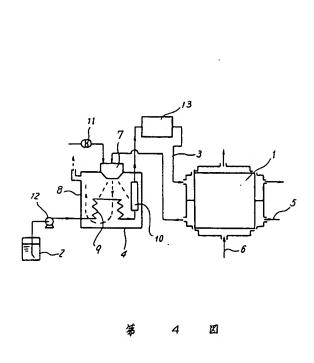
3

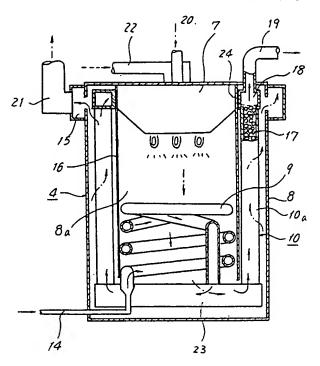
团



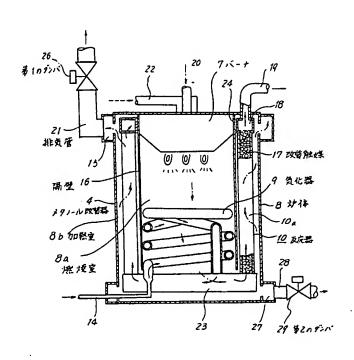
3/13/06, EAST Version: 2.0.3.0

特開昭63-49249(7)





第 5 図



第 6 图

-273-